



STARLIKE®

MORTIER EPOXIDE A DEUX COMPOSANTS ANTIACIDE POUR LA POSE ET LE JOINTOIEMENT DES CARREAUX CERAMIQUES ET DE LA MOSAÏQUE DE 1 A 15 MM DE LARGEUR. (PATENT 05744761.7 B1)



La nouvelle formulation brevetée résistante à l'exposition aux rayons UV météo-climatique; certifiée par l'université de Modena et Reggio Emilia.

DESCRIPTION

Mortier époxyde à deux composants antiacide. Le composant A est un mélange de résine époxyde, d'inertes siliceux et d'additifs. Le composant B est un mélange de catalyseurs organiques.

Les caractéristiques principales du produit sont les suivantes:

- Facilité de nettoyage par rapport aux mortiers de jointolement de ciment.
- Couleurs uniformes sur tous les types des carreaux (gamme chromatique exclusive).
- Résistances mécaniques excellentes et hygiène très élevée.
- Non absorbant.
- Pas de fissures après durcissement.
- Très bonnes résistances mécaniques.

CLASSIFICATION SELON EN 13888

LITOKOL STARLIKE: Classe RG Mortier réactif pour jointolement

CLASSIFICATION SELON EN 12004

LITOKOL STARLIKE: Classe R2T Mortier réactif amélioré à glissement vertical nul

DOMAINES D'APPLICATION

Starlike est idéal pour la pose et le remplissage antiacide en sols et murs, intérieur et extérieur des carreaux céramiques et de la mosaïque de 1 à 15 mm de largeur:

- Sols et faïence en général
- Sols et faïence de salles de bains et douches.
- Sols chauffants.
- Dessous de cuisines.
- Terrasses et balcons.

Il est conseillé pour le jointolement des carreaux où une résistance aux agressions chimiques est nécessaire (consulter tableau résistances chimiques) : fromageries, abattoirs, brasseries et industries alimentaires.

De plus, il est utilisé pour les joints des piscines ou bassins d'eau thermale et saumâtre.

Produit garanti pour le contact direct alimentaire selon le D.M. du 21.03.1973 (Discipline hygiénique pour les emballages, les

réipients, les outils destinés au contact direct avec les substances alimentaires et personnelles) et D.M. 220 du 26.04.1993, 338 du 22.07.1998 et 123 du 28.03.2003. La copie du certificat peut être demandée au bureau technique Litokol.

Le produit peut donc être utilisé pour le jointolement du carrelage dans des endroits où il peut y avoir un contact direct avec des aliments: étaux pour le travail des viandes, du laitage ou des farines, bassin pour l'élevage du poisson, plan de travail dans les cuisines des restaurants, friterie, pâtisserie, etc.

Il est idéal pour le collage et le jointolement de la mosaïque dans les piscines et sur les mortiers bicomposants pour les imperméabilisations: Elastocem et Coverflex.

ESSAIS PRELIMINAIRES ET PREPARATION DES JOINTS

Vérifier que le mortier colle ou mortier utilisé pour le collage des carreaux ait complètement durci et séché.

Les joints doivent être propres, exempts de toute trace de poussière et vides sur au moins les 2/3 de l'épaisseur des carreaux.

Éliminer toute trace de mortier colle ou d'adhésif en excès.

RAPPORT DE GACHAGE

COMPOSANT A: 100 parts en poids

COMPOSANT B: 8 parts en poids

Les deux composants sont livrés en conditionnement pré-dosés

PREPARATION DE LA GACHAGE

Verser le catalyseur (composant B), à l'intérieur du conditionnement, dans le composant A (pâte).

Il est vivement conseillé de verser le contenu entier du durcisseur, raclant avec une spatule d'acier le fond du récipient.

Utiliser de préférence un malaxeur électrique jusqu'à obtention d'un mélange homogène sans grumeaux.

Il est déconseillé de mélanger à la main.

Les deux composants sont livrés en conditionnements pré-dosés pour éviter toute erreur de gachage.

La surface jointoyée peut être nettoyée dans 1 heure à 23°C.

JOINTOIEMENT DU CARRELAGE

Étaler le mélange à la taloche en caoutchouc vert (Art. 104/G).

Pour de grandes surfaces il est possible d'utiliser une mono-brosse électrique avec spatule en caoutchouc anti abrasion.

Éliminer le produit en excès avec la spatule en caoutchouc

Le délai d'application et de durcissement du produit varie considérablement selon la température ambiante.

La température idéale pour une application correcte est comprise entre +18 et +23°C.

Dans ce cas, le mélange est très souple et facile à appliquer, son délai d'utilisation est de 1 heure environ.

L'ouverture au passage est possible après 24 heures.

En cas de température de +15°C il faut attendre trois jours pour l'ouverture au passage.

La mise en exercice du sol avec attaque chimique consécutif est possible après 5 jours à une température de +23°C et après 10 jours à une température de +15°C.

À température comprise entre +8 et +12°C le produit est bien consistant et difficile à étaler.

Le temps de durcissement s'allonge considérablement. Il est déconseillé d'ajouter de l'eau ou des solvants pour faciliter l'application.

Par hautes températures il est conseillé d'étaler le produit rapidement sur le sol, afin de ne pas raccourcir le temps d'application par suite à la chaleur de réaction présente dans le conditionnement.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiment doivent être effectués quand le produit est encore frais, et dans tous les cas dans le plus bref délai, prenant soin de ne pas vider les joints ou laisser des tâches sur la surface des carreaux.

Le nettoyage et la finition peuvent être effectués à la main ou à l'aide d'une mono-brosse électrique avec feutre

A' LA MAIN

Rincer préalablement la surface des joints avec de l'eau propre.

À l'aide d'une spatule avec feutre blanc humecté (article 109/G) émulsionner au fur et à mesure avec de l'eau propre avec des mouvements circulaires afin de réaliser un jointoiment parfait des carreaux et d'éliminer le joint en excès.

Successivement nettoyer avec une éponge sweepex humide (Article 128/G) pour obtenir une surface lisse et homogène, éliminer complètement le produit des carreaux et l'eau en excès sans vider les joints.

Le feutre et l'éponge imprégnés de résine et pas propres doivent être remplacés.

Résidus, patines ou auréoles de mortier peuvent être éliminés dans les 24 heures, ou de toute façon après le durcissement du joint (selon la température), utilisant les détergents LITONET (au sol) et LITONET GEL (au mur).

Consulter la fiche technique avant l'utilisation.

MONOBROSSE

Après avoir éliminé le joint mortier en excès, rincer abondamment la surface avec de l'eau propre.

Successivement nettoyer avec la mono-brosse avec feutre.

Remplacer le feutre quand il est imprégné de produit.

Résidus, patines ou auréoles de mortier peuvent être éliminés dans les 24 heures, ou de toute façon après le durcissement du joint (selon la température), utilisant les détergents LITONET.

UTILISATION DU LITONET POUR ENLEVER DES AUREOLES EVENTUELLES

Verser le LITONET ou pulvériser le LITONET GEL sur la surface et le distribuer avec un scotch-brite. Laisser agir le produit environ 15-30 minutes. Frotter ensuite avec le scotch-brite blanc (art 109/G) ou la mono-brosse avec feutre. Rincer avec de l'eau claire et essuyer tout de suite après avec un chiffon sec. Ne pas attendre l'évaporation de l'eau de rinçage pour éviter la formation d'auréoles.

EMPLOI EN COLLAGE

Appliquer le mélange sur le support avec une spatule appropriée et poser les carreaux en exerçant une forte pression.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Utiliser le produit préférentiellement à des températures comprises entre +18°C et +23°C. Éviter l'application à des températures trop basses ou avec un taux d'humidité trop élevé pour empêcher la formation de la carbonatation superficielle qui pourrait modifier l'uniformité de la couleur.
- Éliminer l'excédent du produit de la surface des carreaux tout de suite, car le produit durci ne s'élimine que mécaniquement. Tout cela peut endommager le bon résultat du travail.
- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment des bacs avec des substances agressives tolérées seulement en cas de contact par intermittence (consulter le tableau des résistances chimiques).
- Ne pas utiliser le produit pour le jointoiment des surfaces à contact avec de l'acide oléique: fabriques de charcuterie et huileries.
- Ne pas mélanger le produit avec de l'eau ou des solvants.
- Mélanger correctement les deux composants (A+B).
- Changer fréquemment l'eau de rinçage.
- Changer le scotch-brite et l'éponge quand ils sont imprégnés de produit.
- Résidus, patines ou auréoles de mortier peuvent être éliminés dans les 24 heures, ou de toute façon après le durcissement du joint (selon la température), utilisant les détergents LITONET (au sol) et LITONET GEL (au mur).

- Ne pas marcher sur la surface jointoyée quand le produit est encore frais. On risque de tâcher le carrelage.
- Ne pas couvrir la surface jointoyée avec des bâches pour éviter la formation d'eau condensée qui pourrait provoquer la carbonatation. Attendre au moins 24-48 heures selon la température avant de protéger.
- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment du Cotto Toscano (Terre Cuite) ou d'autres produits très poreux comme bordures en béton.
- Avant le jointoiment des pierres naturelles très poreuses, il est nécessaire de faire un essai sur une partie de la plaque pour vérifier l'absorption de la résine époxy, dans certain cas, elle pourrait laisser des auréoles indélébiles sur la surface, surtout avec des pierres naturelles claires.
- Carreaux céramiques fins, obtenus par compactage et avec une surface structurée effet bois, peuvent comporter des problèmes pour l'élimination des auréoles. Dans ces cas, il est recommandé d'effectuer un essai préalable ou de consulter le service technique Litokol.
- Ne pas utiliser le produit pour des applications qui ne sont pas mentionnées dans cette fiche technique.

IDENTIFICATION DU PRODUIT

Consistance	Composant A: pâte colorée épaisse		
	Composant B: liquide épais		
Couleurs disponibles	CLASSIC COLLECTION	Tortora C.490	Mela C.410
	Bianco assoluto C.470	Travertino C.290	Limone C. 430
	Bianco ghiaccio C.270	GLAMOUR COLLECTION	Arancio C.460
	Titanio C.310	Turchese C.400	Rosso oriente C. 450
	Silver C. 220	Artic blu C.390	METALLIC COLLECTION
	Ardesia C.480	Zaffiro C.260	Platinum
	Antracite C.240	Corallo C.230	Shining gold
	Grigio C. 280	Lilla C. 380	Bronze
	Moka C. 420	Ciclamino C. 370	Copper
	Pietra d'Assisi C. 410	Melanzana C.360	Rusty
	Sabbia C.250	Lime C.440	
	Classification douanière	3506 91 00	
Stockage	24 mois en emballage d'origine dans un local sec		

DONNEES D'APPLICATION

Temps d'attente pour le jointoiment	Pose au sol avec une colle à prise normale: 24 heures		
	Pose au sol avec une colle rapide: 4 heures		
Rapports de mélange	Composant A: 100 parts en poids		
	Composant B: 8 parts en poids		
Consistance de la gâchée	Les deux composants sont pré-dosés dans les seaux		
	Pâte	Tempér. d'application conseillée	De +18°C à +23°C
Poids spécifique du mélange	1,55 kg/l	Ouverture au passage	24 heures à T=+23°C
Durée d'utilisation du mélange	1 heure environ à T=+23°C	Mise en service	5 jours à T=+23°C
Tempér. d'application permise	De +12°C à +30°C	Largeur des joints	De 1 à 15 mm

CONSOMMATION kg/mq							
Format des carreaux (mm)	Largeur des joints (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,40	1,86					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	0,8	1,7					
15x15x10	2,1	4,1					
15x30x8	1,2	2,5					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,1	2,2	3,2	4,3	5,4	7,5	10,8
25x25x10	1,2	2,5	3,7	5	6,2	8,7	12,4
50x50x4	0,2	0,5	0,7	1	1,2	1,7	2,5
50x50x10	0,6	1,2	1,9	2,5	3,1	4,3	6,2
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x204x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,47	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

CONSOMMATION COMME COLLE	1,6 kg/m ² (spatule dentée 4 mm)
---------------------------------	---

PRESTATIONS FINALES	
Adhérence (résistances au cisaillement) EN 12003	Initiale $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Après immersion dans l'eau $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Après choc thermique $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Résistance à l'abrasion (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Résistance à la flexion après 28 jours à condition standard (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Résistance à la compression après 28 jours à condition standard (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Retraits (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Absorption d'eau après 4 heures (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Température d'application	De -20°C à $+100^\circ\text{C}$

CONDITIONNEMENT

Conditionnement en plastique de 2,5 kg:	Palette 367,5 kg
Conditionnement en plastique de 5 kg:	Palette 450 kg
Conditionnement en plastique de 10 kg:	Palette 400 kg

INSTRUCTIONS POUR LA SECURITE

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.
PRODUIT POUR PROFESSIONNELS

TABLEAU DES RÉISTANCES CHIMIQUES

(Le tableau mentionné est une synthèse des preuves de résistance chimique effectuée selon la norme UNI EN 12808-1).

RÉSISTANCES CHIMIQUES DE REVÊTEMENTS CÉRAMIQUES MASTIQUÉES AVEC LITOCHROM STARLIKE. LIEUX DE DESTINATION : SOLS INDUSTRIELS

Groupe	Nom	Conc. %	SERVICE CONTINU				SERVICE INTERMITTENT
			24 heures	7 jours	14 jours	28 jours	
Acides	Acide acétique	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acide chlorhydrique	37	●	●	●	●	●
	Acide citrique	10	●	●	●	●	●
	Acide lactique	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acide nitrique	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Acide oléique pur	-	●	●	●	●	●
	Acide sulfurique	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acide tannique	10	●	●	●	●	●
Acide tartrique	10	●	●	●	●	●	
Acide oxalique	10	●	●	●	●	●	
Alcalins	Ammoniac en solution	25	●	●	●	●	●
	Soude caustique	50	●	●	●	●	●
	Hypochlorite de sodium en sol. Conc. Cl actif	>10	●	●	●	●	●
	Hydroxyde de potassium	50	●	●	●	●	●
	Bisulfite de sodium	10	●	●	●	●	●
Solutions Saturées à 20°C	Thiosulfate de sodium		●	●	●	●	●
	Chlorure de calcium		●	●	●	●	●
	Chlorure de sodium		●	●	●	●	●
	Chlorure de fer		●	●	●	●	●
	Sucre		●	●	●	●	●
Huiles et combustibles	Essence, carburants		●	●	●	●	●
	Térébenthine		●	●	●	●	●
	Gazole		●	●	●	●	●
	Huile d'olive Extra vierge		●	●	●	●	●
	Huile lubrifiante		●	●	●	●	●
Solvants	Acétone		●	●	●	●	●
	Éthylène glycol		●	●	●	●	●
	Glycérine		●	●	●	●	●
	Alcool éthylique		●	●	●	●	●
	Essence solvant		●	●	●	●	●
	Eau oxygénée	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

LEGENDE

- TRES BONNE RESISTANCE
- BONNE RESISTANCE
- RESISTANCE FAIBLE

Même si les informations indiquées dans cette fiche technique sont le fruit de notre meilleure expérience, elles n'ont qu'une valeur purement indicative. Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui assume la responsabilité du résultat final du travail.

Fiche n.: 308

Revision n.: 7

Du: Août 2012

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =